

Zwaluwstaart mal

Geldig voor alle versies



Laser gesneden Zwaluwstaart Mal
Handleiding
15 Februari 2011 Rev0

Inhoud

Inhoud.....	2
Disclaimer.....	3
Versie uitleg:.....	3
Benodigheden:.....	3
Initiele Setup.....	4
Tekeningen:.....	14

Disclaimer

Deze handleiding heeft niet als doel een goede of veilige manier van werken te beschrijven. Tevens is deze niet compleet of voor commerciële doelen.

Versie uitleg:

Van dit product zijn tot op heden 3 (6) versies geproduceert.

Versie A: Stalen mal geschikt voor het maken van verbindingen tot 20mm dik materiaal met 17mm kopieerring. Spacing 30mm, hoek 8°

Versie B: Idem aan versie A, alleen van RVS (tot op heden niet gemaakt)

Versie C: Stalen mal geschikt voor het maken van verbindingen tot 14mm dik materiaal met 17mm kopieerring. Spacing is 33mm, hoek 15°

Versie D: Idem aan versie C, alleen van RVS (tot op heden niet gemaakt)

Versie E: Stalen mal geschikt voor het maken van verbindingen tot 22mm dik materiaal met 27mm kopieerring. Spacing is 45mm, hoek 7°

Versie F: Idem aan versie E, alleen van RVS (tot op heden niet gemaakt)

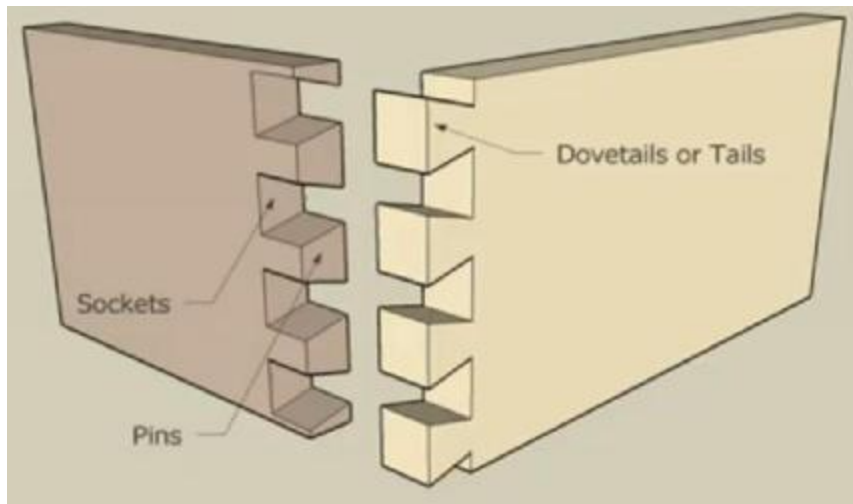
Benodigdheden:

Onafhankelijk van de versie heeft iedere versie de zelfde benodigdheden, zie het in een andere maat.

- Een bovenfrees. In principe is elk merk geschikt als deze maar minimaal 8mm frezen op kan nemen
- Een kopieerring. 17 mm of 27 mm passend op de bovenfrees
- Een zwaluwstaartfrees behorend bij de juiste mal. De correcte frees types staan in de tekening
- Een groeffrees behorend bij de juiste mal. De correcte frees types staan in de tekening
- Een laser gesneden zwalustaartmal
- Een montage blok. Op dit blok wordt de mal geschroeft. Maten ervan staan in de tekening.
- Enkele lijmklemmen

Initiele Setup

1. Wanneer je de mal voor het eerst in gebruik gaat nemen dient deze gemonteerd te worden op het montage blok. In eerste instantie wordt de mal ruw uitgelijnt volgens de maat op de betreffende tekening.



2. Vervolgens klem je het te beweken hour in en markeer je de dikte van het te verbinden deel



3. Stel de bovenfrees met de correcte zwaluwstaartfrees af op de lijn uit stap 2. (het mag een halve mm dieper, zodoende houd je dadelijk materiaal over om we te schuren voor een mooiere verbinding)



4. Frees de staarten. Doe het rustig aan en wees voorzichtig om strake staarten zonder spinters te krijgen.



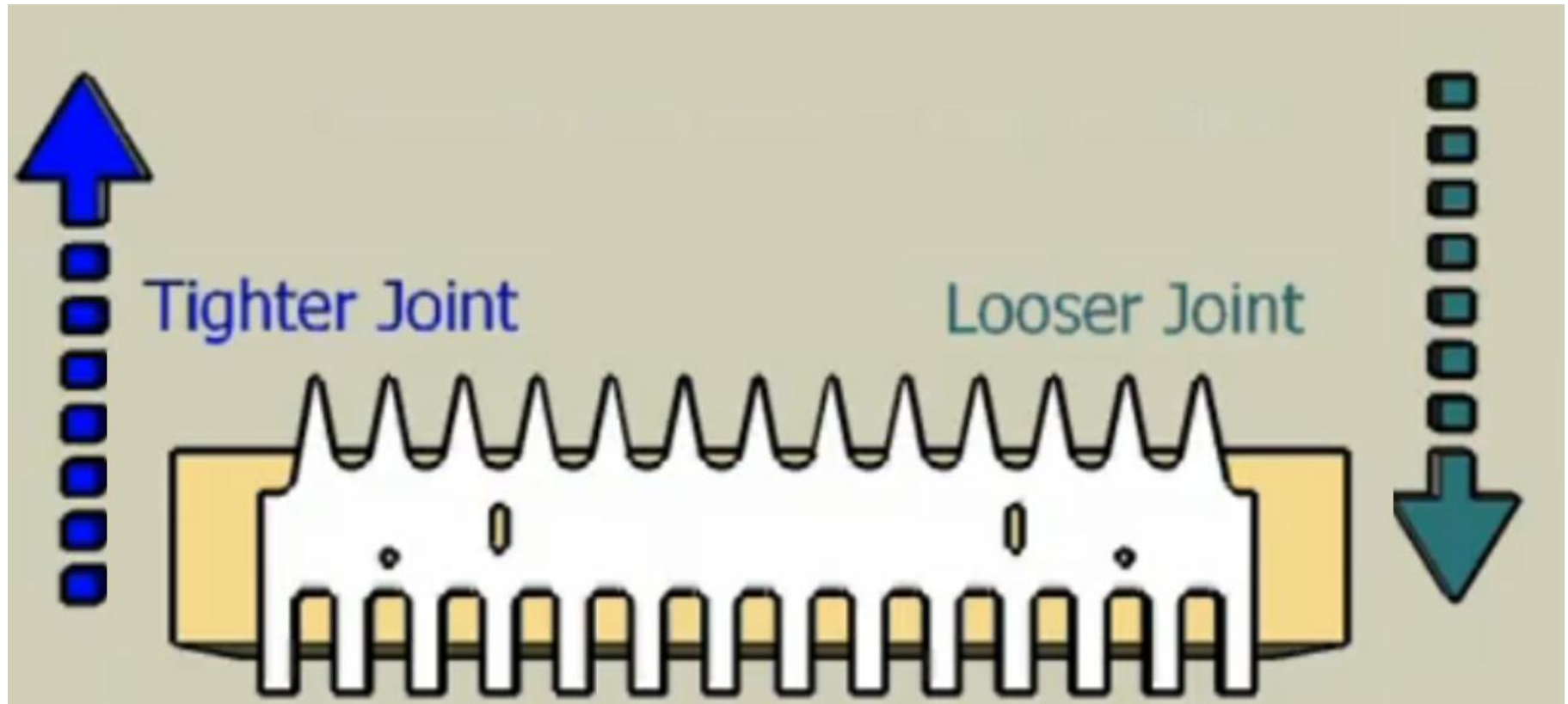
5. Monteer nu de groeffrees en span het deel in waar de “sockets” gefreesd moeten worden. Teken de diepte af.



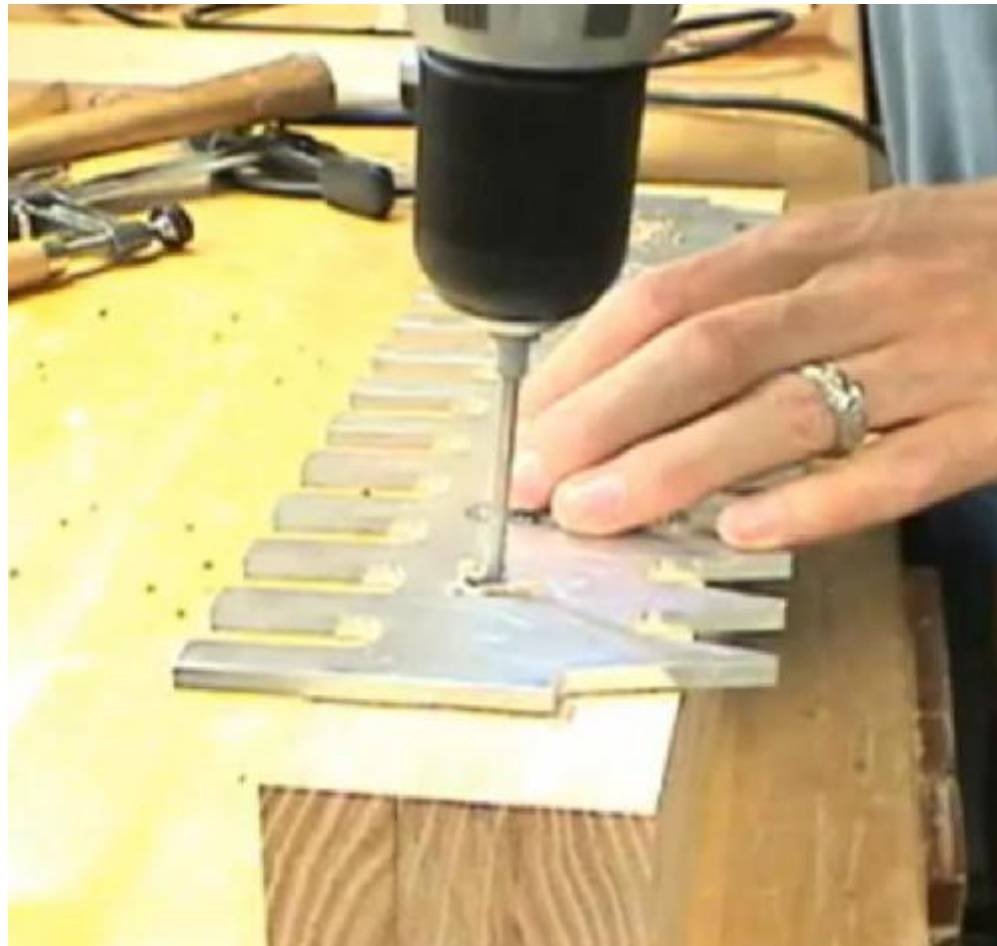
6. Frees de sockets



7. Pas de zwaluw staart verbinding. Wanneer deze te strak is, dan moet de mal verder het montage plak op geplaatst worden. Te los en de mal moet terug.



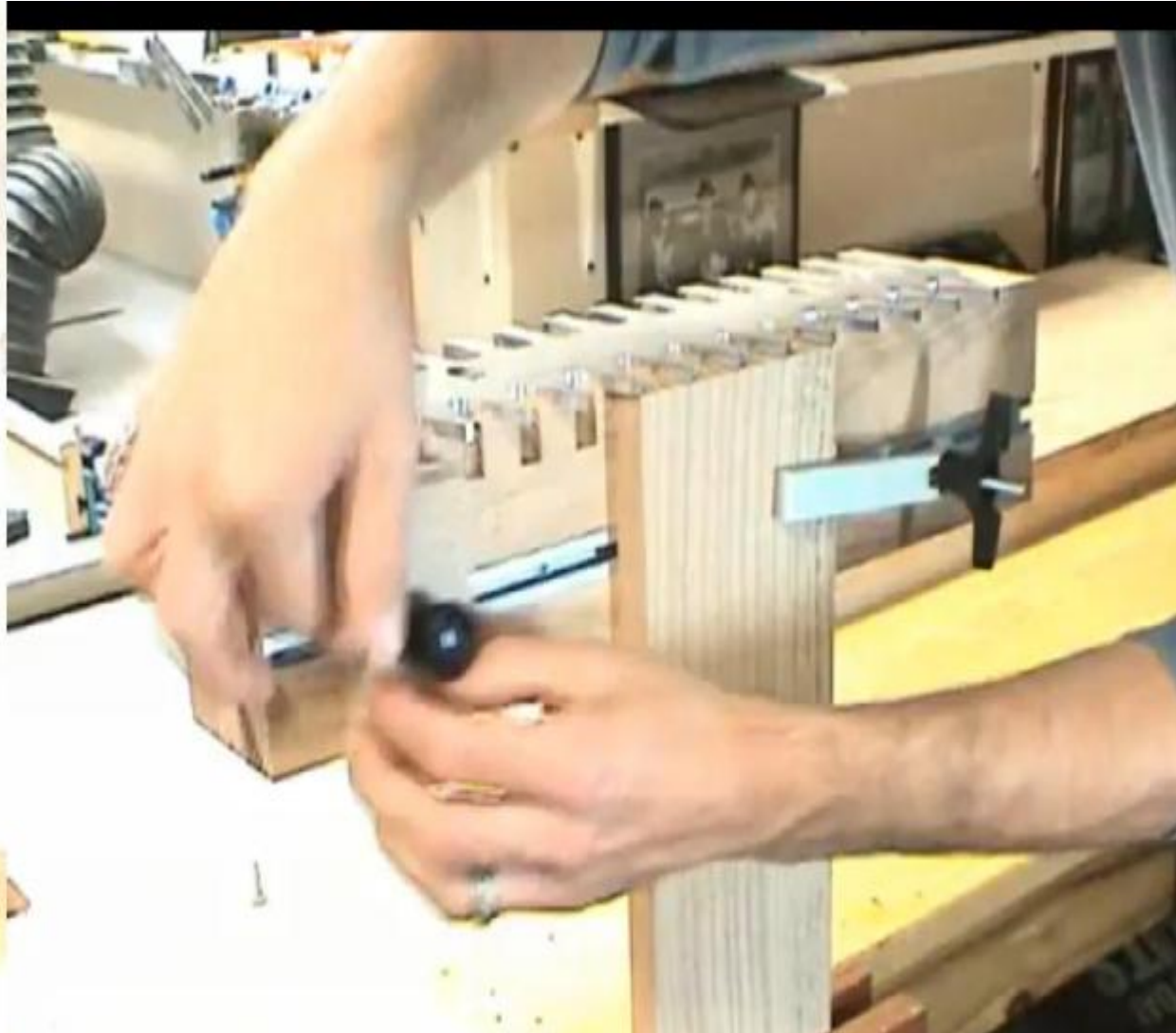
8. Wanneer de mal correct afgesteld is deze vast zetten middels de 3 / 4 verzonken gaten



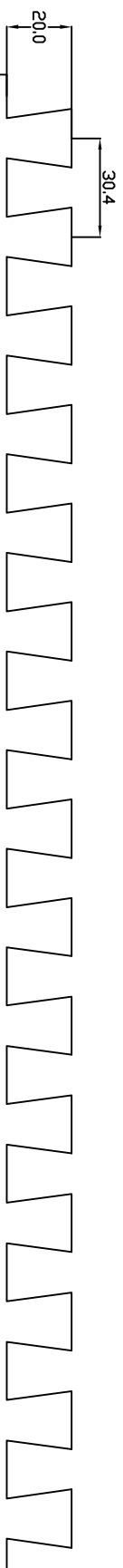
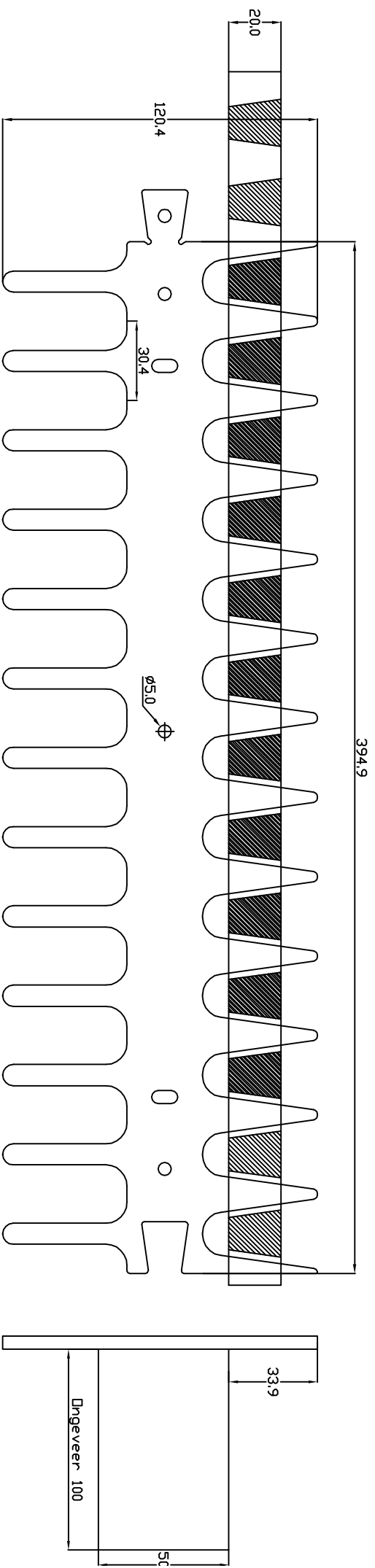
9. De mal is nu klaar voor gebruik. Voor mooie goed uitgelijnde verbindingen moet je het materiaal inspannen volgens onderstaande afbeeldingen. Bij de staarten het hout evenwijdig tussen de vingers plaatsen. Bij de sockets moeten onder de vingers geplaatst worden



10. Eventuele upgrade. Het infrezen van een T-track om het klemmen wat eenvoudiger te maken.

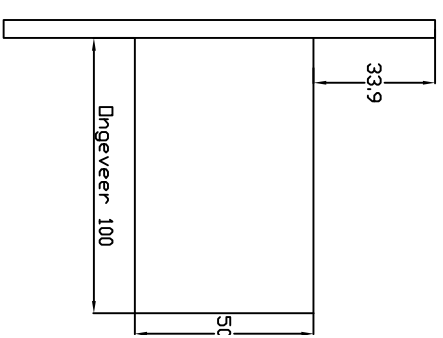
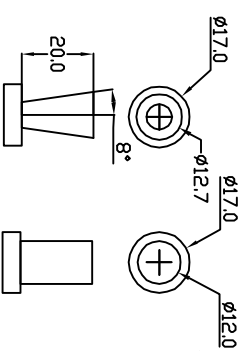


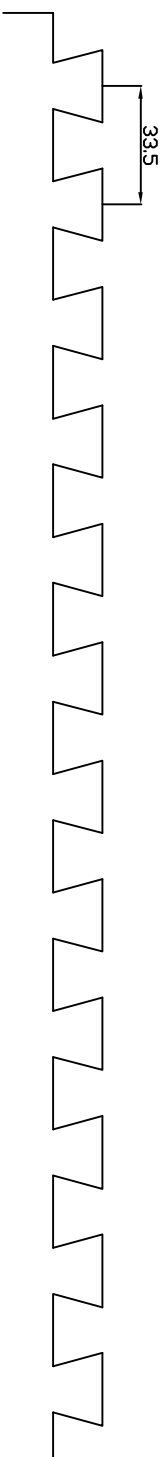
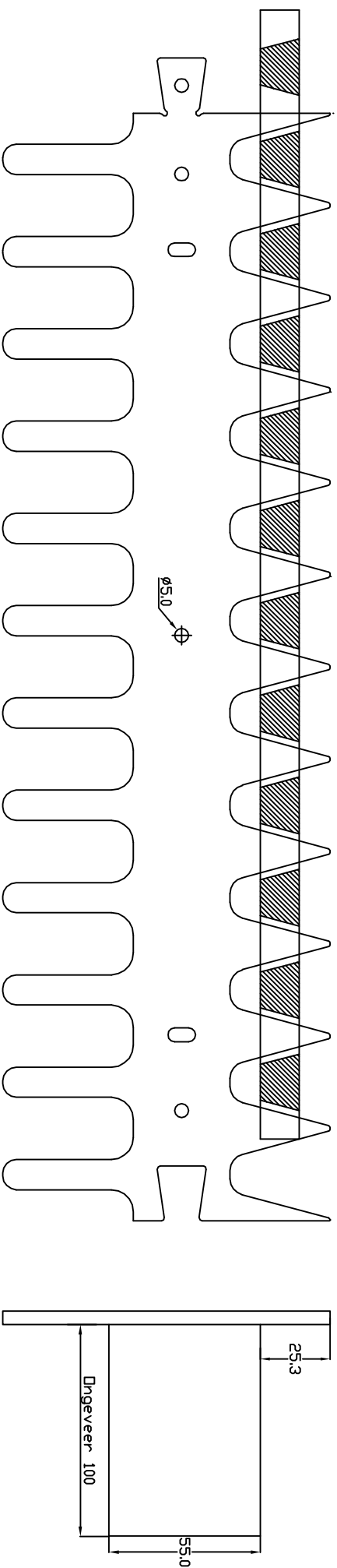
Tekeningen:



OPTIE A en B

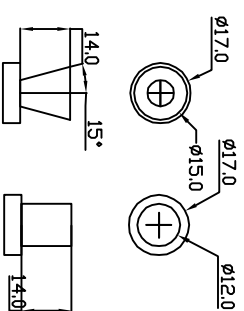
17 mm Koplerring
 5mm Dik
 Zwaluw Freees Dia. 12.7 – lang 20 – 8 graden
 Groeffrees Dia. 12mm 20 lang

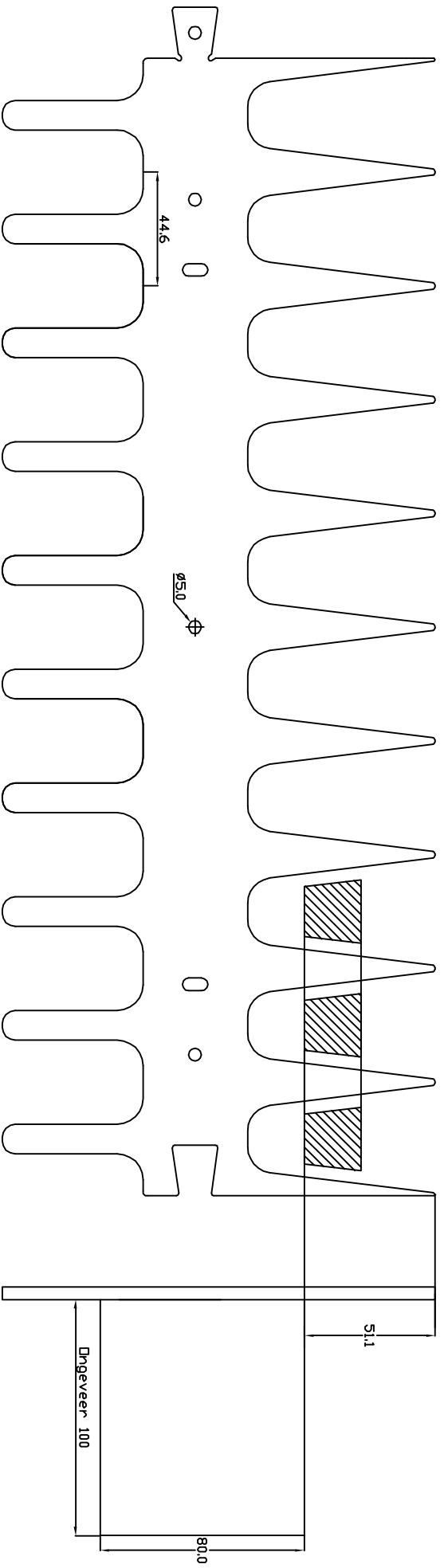




OPTIE C + D

17 mm Koplerring
 5mm Dik
 Zwaluw Frees Dia. 15 - lang 14 - 15 graden
 Groeffrees Dia. 12mm 14 lang





OPTIE E + F

27 mm Kopierring
 5mm Dik
 Zwaluw Frees Dia 19 - lang 22 - - 7 graden
 Groeffrees Dia 16mm 22 lang

